

PROMIG NG / DIGI@TORCH



Una gamma completa di torce MIG-MAG innovative.



Vantaggi per l'utente:

- Affidabilità per usi intensivi
- Cavo coassiale extra flessibile per una eccellente maneggevolezza
- Facile operatività grazie all'impugnatura ergonomica
- Regolazione/display con torce "E" e "P"
- Nuovo pulsante con rinnovata affidabilità



- 1 Impugnatura ergonomica
- 2 Pulsante
- 3 Molla tra impugnatura -cavo
- 4 Lancia isolata e rinforzata
- 5 Ugello monoblocco
- 6 Punta guidafile in lega di rame
- 7 Cavo coassiale extraflessibile con rivestimento ultra resistente
- 8 Molla tra connettore - cavo

Caratteristiche principali:

- Elevata scorrevolezza filo per minimizzare l'attrito
- Opzione per regolare la posizione del tubetto rispetto all'ugello
- Opzioni per uso intensivo
- Ridotto numero di parti di usura e ricambi

PROMIG NG	241	341	441
	Raffreddamento ad aria		
Rapporto di ciclo	60%		
	270 A	350 A	450 A
Ø Diametro filo	0,8-1,0 (1,2)	(0,8) 1,0-1,2 (1,6)	1,0-1,6
Opzioni	Reg. posizione punta Guaina per alu forte intensità	Reg. posizione punta Guaina per alu forte intensità Ugello e punte per elevata corrente	Reg. posizione punta Guaina per alu forte intensità Ugello e punte per elevata corrente
Per ordinare			
3 m	W000260891	W000260894	W000260897
4 m	W000260892	W000260895	W000260898
5 m	W000260893	W000260896	W000260899

PROMIG NG	241W	341W	441W
	Raffreddamento a liquido		
Rapporto di ciclo	100%		
	270 A	370 A	450 A
Ø Diametro filo	0,8-1,0 (1,2)	(0,8) 1,0-1,2 (1,6)	1,0-1,6
Opzioni	Reg. posizione punta Guaina per alu forte intensità	Reg. posizione punta Guaina per alu forte intensità	Reg. posizione punta Guaina per alu forte intensità
Per ordinare			
3 m	W000260900	W000260903	W000260906
4 m	W000260901	W000260904	W000260907
5 m	W000260902	W000260905	W000260908



DIGI@TORCH E

- 1 Schermo per impostazione parametri
- 2 Regolazione + e -: per regolare velocità del filo, lunghezza d'arco o programma
- 3 Selezione del parametro da regolare

Una gamma di torce con regolazione integrata:

Vantaggi DIGI@TORCH E / P

- Regolazione direttamente sulla torcia
- Regolazione durante la saldatura
- Lettura parametri (su DIGI@TORCH E)
- Facile da usare

Vantaggi DIGI@TORCH E

- Facile accesso ai pulsanti per regolazione
- Possibile regolazione dei parametri in modalità semi-sinergica
- Visualizzazione a 3 numeri di 3 possibili parametri

DIGI@TORCH "E" per DIGI@WAVE: regolazione e visualizzazione parametri				
Tipo	241	341	341 W	441 W
Rapporti di ciclo	60 % 270 A	60 % 350 A	- 350 A	- 450 A
Ø diametro fili utilizzabili	0,8 - 1,0 mm (poss. 1,2)	1,0 - 1,2 mm (poss. 0,8 e 1,6)	1,0 - 1,2 mm (poss. 0,8 e 1,6)	1,0 - 1,6 mm
Cavo	3 m W 000 261 585 4 m W 000 261 586	3 m W 000 255 593 4 m W 000 255 632	3 m W 000 260 887 4 m W 000 260 888	3 m W 000 055 073 4 m W 000 255 633
raffreddamento	aria	aria	liquido	liquido

DIGI@TORCH "P" per DIGI@PULS: regolazione parametri			
Tipo	341	341 W	441 W
Rapporto di ciclo	60 % 350 A	- 350 A	- 450 A
Ø diametro fili utilizzabili	1,0 - 1,2 mm (poss. 0,8 e 1,6)	1,0 - 1,2 mm (poss. 0,8 e 1,6)	1,0 - 1,6 mm
Cavo	3 m W 000 055 072 4 m W 000 255 636	3 m W 000 260 889 4 m W 000 260 890	3 m W 000 255 634 4 m W 000 255 635
Raffreddamento	aria	liquido	liquido



DIGI@TORCH P

con potenziometri

2 regolazioni separate: velocità filo e lunghezza d'arco