

PRESTOTIG

Una gamma completa di generatori TIG a corrente continua o alternata.



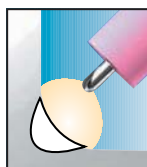
I nostri generatori PRESTOTIG possono essere forniti con o senza gruppo di raffreddamento. Possono essere completati da un carrello, una torcia PROTIG. Il comando a distanza o comando a pedale sono optional per l'impianto PRESTOTIG.

Per ordinare

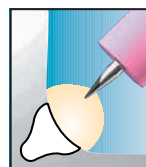
	PRESTOTIG			PRESTOTIG AC/DC			
	210	310 (W)	410 (W)	210	250	250 W	350 W
Riferimento generatore	W 000 262 979	W 000 262 981	W 000 262 983	W 000 262 987	W 000 265 362	W 000 262 990	W 000 262 991
COOLERTIG	-	W 000 263 453	W 000 263 453	-	-	-	-
Accessorii							
Carrello di trasporto	W 000 263 310		W 000 263 308	W 000 263 309			
Comando a distanza	W 000 263 311		W 000 263 312				
Comando a pedale	W 000 263 313		W 000 263 314				
Riduttore di pressione	0622316						
Elettrodi di tungsteno al cerio diam. 2,0 mm	W 000 010 024						
diam. 2,4 mm	W 000 010 025						
diam. 3,2 mm	W 000 010 027						

I nostri PRESTOTIG sono forniti con:

- 1 cavo di alimentazione di 3 m (con presa 16 A per i modelli monofase)
- 1 cavo di massa di 3 m con pinza di massa
- 1 tubo per il gas di 1,5 m + raccordo intermedio
- 1 manuale per l'uso e la manutenzione










Elettrodo di tungsteno puro



Elettrodo ceriato

Per migliore penetrazione angolare durante la saldatura dell'alluminio (AC), si consiglia di utilizzare gli elettrodi ceriato.

Complementi:

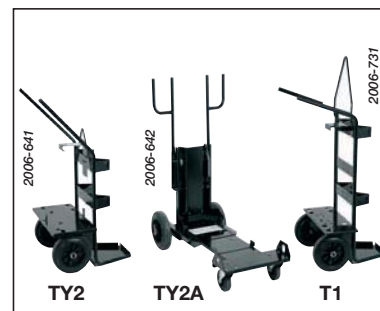
 2006-649	Comando a distanza • RC1 per gamma PRESTOTIG DC		Eurofro per Ar o Ar/CO2 Con flussometro a colonna Rif.: 0622316
 2006-650	Comando a distanza • RC2 per gamma PRESTOTIG AC/DC	 2006-207	Maschera Eurolux Jet Advance Rif.: W 000 261 354 (versione 3 000) Rif.: W 000 261 355 (versione 4 000)
 0254-034	Scatola di manutenzione per PROTIG Rif. W000143175 (PROTIG 30/30W C5 EBB)	 2006-651	Comando a pedale • FP1 per gamma PRESTOTIG DC
		 2006-652	Comando a pedale • FP2 per gamma PRESTOTIG AC/DC

Una gamma di 3 carrelli TIG per facilitare il trasporto di:

- generatore PRESTOTIG secondo il modello
- unità di raffreddamento COOLERTIG (DC)
- bombola del gas (dimensioni maxi B20)
- torce e accessori che possono essere riposti o avvolti accuratamente

3 modelli di carrelli per facilitare il trasporto e la sistemazione dell'impianto PRESTOTIG:

- T1 per PRESTOTIG DC
- TY2 per PRESTOTIG 210 AC/DC
- TY2A per gli altri modelli PRESTOTIG AC/DC



Generatori per saldatura di acciaio basso legato, inox e alluminio



Una gamma compatta di generatori per saldare in TIG DC acciaio basso legato e inossidabile, e TIG AC/DC per la lavorazione dell'alluminio. Rinforzati contro la polvere grazie al frontale protetto, i nuovi PRESTOTIG ti seguono in tutti i lavori d'intervento, in officina o in sito esterno.

Criteri di scelta

Legenda: I mini I al 60% (40 °C) I maxi

Alimentazione principale	Materiali saldabili e spessori *		Gruppo di raffreddamento	Peso	Intensità della saldatura					Saldatura elettrodi rivestiti	Nome del prodotto
	acciaio & inox	alluminio			100	200	300	400	500		
Monofase	✓ da 0,5 a 3 mm		no	16,5 kg						✓	PRESTOTIG 210
Trifase	✓ da 0,5 a 4 mm		optional	22 kg						✓	PRESTOTIG 310 / 310 W
Trifase	✓ da 0,5 a 6 mm		optional	33 kg						✓	PRESTOTIG 410 W
Monofase	✓ da 0,5 a 3 mm	✓ da 0,5 a 4 mm	no	30 kg						✓	PRESTOTIG 210 AC/DC
Trifase	✓ da 0,5 a 4 mm	✓ da 0,5 a 5 mm	no	39 kg						✓	PRESTOTIG 250 AC/DC
Trifase	✓ da 0,5 a 4 mm	✓ da 0,5 a 5 mm	di serie	65 kg						✓	PRESTOTIG 250 W AC/DC
Trifase	✓ da 0,5 a 6 mm	✓ da 0,5 a 8 mm	di serie	74 kg						✓	PRESTOTIG 350 W AC/DC

* a titolo indicativo e secondo la preparazione dell'assemblaggio

Vantaggi essenziali

Per il comfort degli operatori:

- peso e ingombro ridotti,
- sicurezza massima a tensione a vuoto,
- maggiore facilità d'uso dei comandi riuniti sul frontale, memorizzazione dei parametri (AC/DC), impianto trasportabile grazie ai carrelli T1, TY2 e TY2A,
- collegamento possibile di comando a distanza, o pedale comando,
- collegamento torcia con attacco gas separato,
- torcia con potenziometro optional (DC).



Per rispondere ai tuoi requisiti di saldatura TIG:

- impianto multiprocesso:
 - saldatura continua, a punti, pulsata,
 - ciclo di saldatura completo,
 - Innesco HF o PAC system,
- con AC: regolazione del balance, decapaggio/penetrazione, saldatura con elettrodo ceriato (a punta) o con elettrodo al tungsteno puro (regolazione della bolla sulla punta),
- regolazione della pulsazione dal frontale del generatore.

Per la saldatura a elettrodo rivestito (DC+, DC-, AC):

- Hot start regolabile per facilitare l'innesco dell'arco in base al tipo di elettrodo rivestito utilizzato..
- Dinamica dell'arco regolabile che consente di ottimizzare la saldatura in base al tipo di elettrodo (rutile o basico).

Per lavorare in condizioni delicate:

carrozzeria di acciaio molto resistente, protezione dalle polveri e spruzzi.



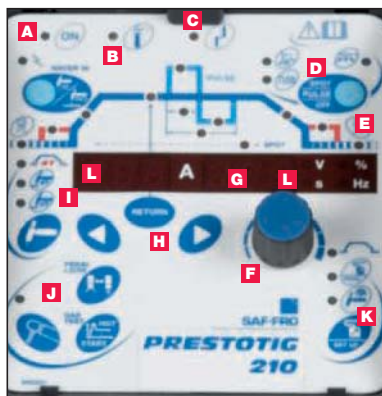
Corrente continua fino a 400 A



Troverai nella gamma PRESTOTIG DC la scelta giusta per la tua applicazione: 200, 300 o 400 ampère, raffreddamento ad aria o acqua secondo il modello. Tre versioni, un frontale unico e molto intuitivo ti consentono per qualsiasi PRESTOTIG di essere rapidamente operativo.

Per la saldatura TIG DC

Disponibile in 2 dimensioni, di peso ridotto, compatibili con il gruppo elettrogeno (se non ci sono sorgenti di corrente disponibili in loco), ogni nostro modello PRESTOTIG presenta le medesime qualità di saldatura, con un frontale unico e intuitivo in cui sono riuniti i comandi necessari per realizzare in modo ottimale l'operazione di saldatura.



- A** Spia di accensione
- B** Spia protezione termica
- C** Spia difetto tensione d'alimentazione
- D** Selezione TIG pulsato / TIG pulsto sinergico / TIG a punti
- E** Regolazione postazione-gas
- F** Regolazione dei parametri di saldatura
- G** Display
- H** Comandi di selezione dei parametri di saldatura
- I** Selezione 2T / 4T
- J** Selezione saldatura elettrodo rivestito (MMA)
- K** Selezione comando locale / remoto
- L** Regolazione corrente d'innesco e corrente di fine saldatura

Caratteristiche tecniche:	1 PRESTOTIG 210	2 PRESTOTIG 310 (W)	3 PRESTOTIG 410 (W)
Alimentazione principale	230 V monofase - 50/60 Hz	400 V trifase - 50/60 Hz	400 V trifase - 50/60 Hz
Consumo a intensità max.	6,5 kVA	8,4 kVA	13,8 kVA
Tensione a vuoto	80 V	80 V	80 V
Fascia di regolazione	5 a 200 A	5 a 300 A	5 a 400 A
Ciclo di utilizzo (TIG) al 100 % (a 40 °C)	130 A 150 A 200 A	200 A 230 A 300 A	220 A 285 A 400 A
Diametro maxi per gli elettrodi rivestiti	4,0 mm	5,0 mm	6,0 mm
Dimensioni (L x l x h)	410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 650 mm
Peso netto	16,5 kg	32 kg	33 kg
Indice di protezione	IP 23C	IP 23C	IP 23C
Norme	EN 60974-1;-10	EN 60974-1;-10	EN 60974-1;-10
Cicli di saldatura	2T - 4T - puntatura		
Funzioni del ciclo di saldatura	Pre-gas, post-gas, rampe di salita e rampa di discesa, saldatura con elettrodo, TIG DC, pulsato e TIG pulsato sinergico		

Corrente continua e alternata fino a 350 A



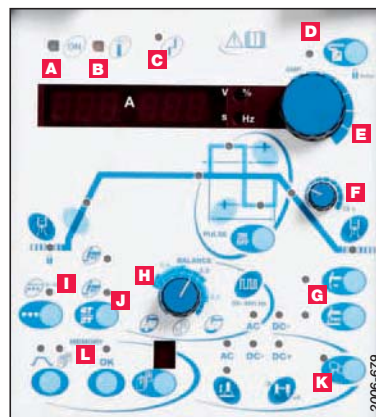
Oltre alla lavorazione su acciaio basso legato e acciaio inossidabile, l'importante sviluppo dell'utilizzo di alluminio nell'industria richiede generatori polivalenti e dalle elevate prestazioni per le operazioni di manutenzione ed anche per le varie applicazioni di lavorazione delle strutture di acciaio o alluminio, le PRESTOTIG AC/DC sono la risposta migliore a queste esigenze.



Un'ampia gamma, semplice ed efficiente

Disponibile in 4 versioni, da 200 a 350 ampère, raffreddata ad aria o acqua, la nuova gamma PRESTOTIG AC/DC ti consentirà di realizzare qualsiasi saldatura, anche le più delicate. Il frontale unico e di facile uso ti consentirà di memorizzare ben 9 programmi completi di saldatura.

- A** Spia di accensione
- B** Spia protezione termica
- C** Spia difetto tensione d'alimentazione
- D** Selezione comando locale / remoto e protezione mediante codice
- E** Regolazione dei parametri di saldatura
- F** Regolazione della rampa di discesa dell'arco
- G** Selezione dell'innesco TIG HF / TIG Pac system
- H** Regolazione parametri balance AC
- I** Regolazione Puntatura
- J** Selezione 2T / 4T
- K** Selezione saldatura elettrodo rivestito(MMA)
- L** Memorizzazione dei parametri



5 PRESTOTIG 210 AC/DC	6 PRESTOTIG 250 AC/DC	7 PRESTOTIG 250 W AC/DC	8 PRESTOTIG 350 W AC/DC
230 V monofase - 50/60 Hz	230/400/460 V trifase - 50/60 Hz		400 V trifase - 50/60 Hz
6,8 kVA	7,5 kVA		11,7 kVA
70 V DC	70 V DC		70 V DC
3 a 200 A (DC) - 10 a 200 A (AC)	3 a 250 A (DC) - 10 a 250 A (AC)		3 a 350 A (DC) - 10 a 350 A (AC)
150 A - 200 A	220 A 250 A (70%) -		280 A 350 A -
4,0 mm	5,0 mm		5,0 mm
540 x 260 x 510 mm	690 x 260 x 550 mm	690 x 260 x 830 mm	690 x 260 x 870 mm
30 kg	39 kg	65 kg	74 kg
IP 23C	IP 23C		IP 23C
EN 60974-1;-10	EN 60974-1;-10		EN 60974-1;-10
	2T - 4T - puntatura		

Pre-gas, post-gas, rampe di salita e di discesa, memorizzazione di 9 programmi, saldatura con elettrodo DC e AC (polarità +/-), TIG DC, TIG pulsato da 50 a 200 Hz



Contatti

FRO S.p.A.

Via Torricelli 15/A

37135 Verona

Tel. +39 045 82 91 511

Fax +39 045 82 91 500

info@saf-fro.it

www.saf-fro.it



Creata nel 1902, leader mondiale dei gas industriali e medici e dei servizi associati, Air Liquide è presente in 70 paesi e conta 36.000 collaboratori. Basandosi su tecnologie continuamente rinnovate, Air Liquide sviluppa soluzioni innovative che contribuiscono alla fabbricazione di numerosi prodotti della vita quotidiana e alla preservazione della vita.

La FRO S.p.A. si riserva il diritto di modificare i propri apparecchi senza preavviso.
Le illustrazioni, le descrizioni e le caratteristiche sono fornite a titolo indicativo e non possono impegnare il costruttore.

© ALW
W000266031