

OPTIMAG

Impianti per la saldatura MIG/MAG
con OPTI System.
Semplicità e produttività.



Gamma OPTIMAG e opti system



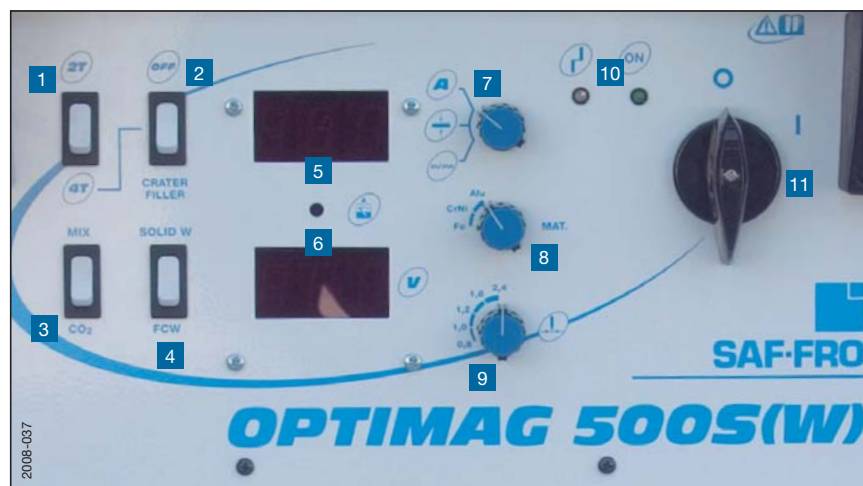
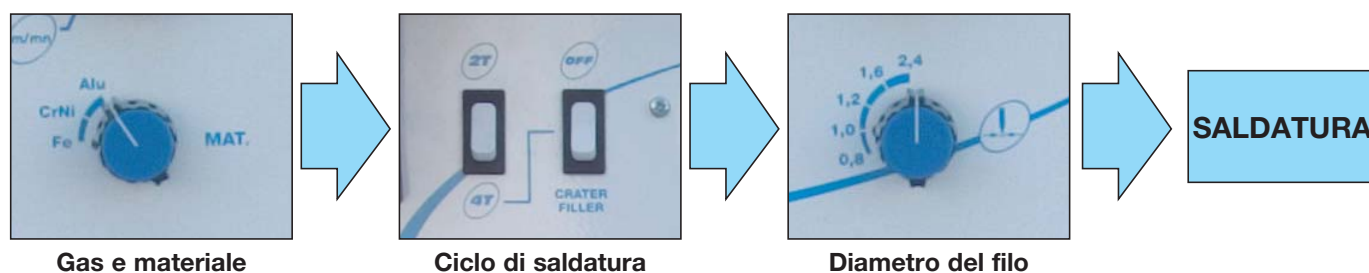
1881-047

Impianti per la saldatura MIG/MAG progettati per lavori di qualità di tipo intensivo. Il ponte a 6 tiristori fornisce una regolazione dell'arco stabile e continua, ed è completato da un alimentatore di filo separato a 4 rulli dotato di regolazione tachimetrica. La regolazione dell'OPTI system garantisce un'estrema semplicità d'uso grazie a un'interfaccia facile e programmi pre-impostati.

Semplicità della regolazione dell'OPTI system:

L'OPTI system è una modalità sinergica che permette di accedere a parametri pre-registrati e ottimizza notevolmente le prestazioni della saldatura.

Una volta che l'utente ha impostato:



- 1 Ciclo di saldatura 2T/4T
- 2 Sistema di chiusura cratere finale
- 3 Selezione gas
- 4 Selezione filo pieno/animato
- 5 Visualizzazione display per:
 - corrente
 - spessore
 - velocità filo
- 6 Visualizzazione della tensione
- 7 Selettore per visualizzazione su display
- 8 Selezione materiale
- 9 Selezione diametro filo
- 10 Led di accensione e di allarme
- 11 On/Off

Produttività:

- Massima potenza con rapporto di intermittenza al 60% (40° C);
- Rapido accesso ai corretti parametri di saldatura;
- Ciclo di saldatura completo con Hot Start e Crater Filler;
- Configurazione opzionale per l'installazione di un sistema di raffreddamento ad acqua
- Facilità di utilizzo grazie all'OPTI system che permette di modificare velocemente i parametri di saldatura.



0255-002

Innesco d'arco:

- Voltaggio d'innesco variabile
- Sistema di estinzione d'arco
- Sistema contro la formazione di palle sul filo
- Non necessita del taglio del filo prima di reinnescare
- Ideale per interventi di manutenzione e riparazione.

Stabilità d'arco:

- regolazione continua di tutti i parametri di saldatura
- **A.N.D:**
Non Interruzione dell'Arco; elimina l'interruzione dell'arco, con ottima fusione senza spruzzi

Ottimizzazione:

- Prestazioni di saldatura
- Può essere usato con CO2 e gas misti

Sicurezza utente ottima:

- Rivelatore dell'assenza di una fase sull'alimentazione primaria

Configurato:

- Per applicazioni automatizzate



2002-381



2008-038

Ventola:

- Scollegabile

Alimentatore di filo separato:

- A 4 rulli, leggero e compatto (foro di passaggio) con alimentazione filo separata
- Controllo velocità dinamo tachimetrica
- Versioni con raffreddamento ad aria e ad acqua

Facile da mantenere:

- Nessun dispositivo elettronico nell'unità dell'alimentatore del filo
- Facile accesso a tutte le parti interne
- Scheda elettronica semplice per tutte le funzioni
- Autodiagnosi: un rapido controllo verifica che i componenti principali (ventola, unità di raffreddamento ecc.) funzionino correttamente.
- Rivelatore dell'assenza di una fase sull'alimentazione elettrica primaria.

Specifiche tecniche



	OPTIMAG 400 S (W)	OPTIMAG 400 S (W) MV	OPTIMAG 500 S (W)
Primario			
Tensione di alimentazione – 3ph	230 / 400 V	220 / 230 / 240 / 380 / 400 / 415 / 400 V	220 / 230 / 240 / 380 / 400 / 415 / 440 V
Frequenza	50 - 60 Hz		
Assorbimento max. primario	51 / 29 A	53 / 51 / 48 / 31 / 29 / 28 / 26 A	81 / 78 / 74 / 47 / 45 / 43 / 41 A
Secondario			
Tensione a vuoto max.	48 V	48 V	61 A
Gamma regolazione corrente	50 - 400 A	50 - 400 A	40 - 520 A
Duty cycle a 40 °C	a 40 %	400 A	520 A
	a 60 %	350 A	520 A
	a 100 %	270 A	370 A
Dati generali			
Norme	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Indice di protezione	IP 23		
Classe di isolamento	H		
Raffreddamento ad aria	raffreddamento controllato		
Dimensioni (HxLxI)	850 x 650 x 990 mm	850 x 650 x 990 mm	850 x 650 x 1070 mm
Peso	137 kg	143 kg	185 kg
Alimentatore filo			
Fili di saldatura	Acciaio, acciaio inox	da 0.8 a 1.6 mm	
	Fili animati	da 1.0 a 2.4 mm	
	Alluminio	da 1.0 a 2.4 mm	
Velocità filo	da 1 a 20 m/min.		
Numero rulli	4		
Dimensioni (HxLxI)	510 x 330 x 610 mm		
Peso	5 m	27 kg aria - 29 kg acqua	
	10 m	34 kg aria - 38 kg acqua	
	15 m	41 kg aria - 47 kg acqua	
Unità di raffreddamento			
Tensione di alimentazione 1 ph	230 V - 50/60 Hz		
Pressione max.	4 bars		
Portata max.	4 l/min.		
Dimensioni (HxLxI)	195 x 440 x 700 mm - 19 kg		

Informazioni per ordinare



Generatore		Codice
La dotazione standard del generatore prevede:		
<ul style="list-style-type: none"> • cavo di alimentazione da 5m • cavo di massa da 5m con pinza • tubo gas 3m 		
OPTIMAG 400 S (W) MV		W 000 263 737
OPTIMAG 400 S (W)		W 000 263 741
OPTIMAG 500 S (W)		W 000 263 773
Gruppi di raffreddamento		
COOLER II		W 000 305 009
1 FREEZCOOL		W 000 010 167
Alimentatore filo con fascio cavi		
La dotazione standard dell'alimentatore filo prevede:		
<ul style="list-style-type: none"> • rullini e guidafile per 1.0 – 1.2 mm per acciaio e acciaio inox • wire feeder trolley with spool cover 		
2 DV44i - D37	5 m	W 000 268 844
	10 m	W 000 268 845
	15 m	W 000 268 846
2 DV44i - D37 (W)	5 m	W 000 268 847
	10 m	W 000 268 848
	15 m	W 000 268 849
Opzioni		
3 Unità comando a distanza		W 000 305 112
4 Supporto rotante per alimentatore		W 000 305 010
5 Braccio di sospensione		W 000 305 061



Torçe	3 m	4 m	5 m
PROMIG NG 341	W 000 345 066	W 000 345 067	W 000 345 068
PROMIG NG 341 W	W 000 345 069	W 000 345 070	W 000 345 071
PROMIG NG 441	W 000 345 072	W 000 345 073	W 000 345 074
PROMIG NG 441 W	W 000 345 075	W 000 345 076	W 000 345 077



Contatti

FRO S.p.A.

Via Torricelli 15/A

37135 Verona

Tel. +39 045 82 91 511

Fax +39 045 82 91 500

info@saf-fro.it

www.saf-fro.it

