

Centro Sviluppo & Formazione



Gli obiettivi



Fondato nel 1902, il gruppo **AIR LIQUIDE** vanta più di un secolo di presenza nel settore dei gas industriali e medicinali, in cui ha un ruolo di leader a livello mondiale, operando in 72 paesi diversi con 40.000 collaboratori.

Fin dall'inizio, il know-how sviluppato nei propri centri di Ricerca e Sviluppo, ha conferito al gruppo uno spirito di innovazione, che oggi consente di proporre soluzioni integrate di prodotti e servizi che vanno dai gas ai materiali per la saldatura e il taglio dei metalli.

A dimostrazione di questa partnership **AIR LIQUIDE Italia Service** e **AIR LIQUIDE Welding** hanno creato nel 1994 il **Centro Sviluppo e Formazione (CSF)**, un centro esclusivamente dedicato alle applicazioni Saldatura e Taglio in cui tecnici qualificati a livello internazionale (**EWE, EWT, IWE, IWI**) mettono a disposizione le proprie competenze con l'obiettivo di:



- **Sviluppare una maggiore cultura tecnico-commerciale della saldatura.**
- **Rispondere in modo efficace alle necessità derivanti dallo sviluppo di nuove tecnologie.**
- **Fornire le migliori soluzioni a tutte le problematiche di saldatura e taglio.**
- **Sviluppare servizi a supporto dei clienti dalla formazione alla certificazione di operatori e procedimenti in base alle norme internazionali vigenti.**

Il **CSF** inoltre è stato inserito dal gruppo Air Liquide tra i propri centri di eccellenza tecnica a livello europeo, in particolare per quanto riguarda le applicazioni fiamma.

I corsi



CORSI CHE NON RICHIEDONO PARTICOLARI PRE-REQUISITI *

CORSI CHE RICHIEDONO CONOSCENZE TECNICHE DI BASE ◆

CORSO	CARATTERISTICHE DEL CORSO
* BASE GENERALE	Per addetti commerciali, impiegati e tecnici che si avvicinano per la prima volta al mondo della saldatura e taglio.
◆ AVANZATO GENERALE	Per personale tecnico ed operativo di saldatura; analisi approfondita di tutte le tematiche che riguardano saldatura e taglio.
* ◆ LEGHE DI ALLUMINIO	
* ◆ ACCIAI INOX	
◆ ACCIAI SPECIALI	
* PER PROCEDIMENTI DI SALDATURA TIG	Scopo del corso è approfondire i singoli elementi che costituiscono il procedimento di saldatura TIG, con particolare attenzione alle interazioni tra materiale base, d'apporto, generatori e gas (TIG).
* PER PROCEDIMENTI DI SALDATURA MIG / MAG	Scopo del corso è approfondire i singoli elementi che costituiscono il procedimento di saldatura MIG/MAG, con particolare attenzione alle interazioni tra materiale base, d'apporto, generatori e gas.
◆ PROCEDIMENTI SALDATURA & TAGLIO PLASMA	
◆ PROCEDIMENTI SALDATURA & TAGLIO LASER	
◆ PROCEDIMENTO AD ARCO SOMMERSO	



CORSO	CARATTERISTICHE DEL CORSO
◆ PROCEDIMENTO FILI ANIMATI	Scopo del corso è fornire elementi di valutazione sui parametri tecnici ed operativi.
* TAGLIO ALLA FIAMMA E LANCIA TERMICA	Scopo del corso è approfondire i singoli elementi che costituiscono i procedimenti di saldatura e taglio, con particolare attenzione alle interazioni tra materiale base, d'apporto, generatori e gas.
* SICUREZZA NELLA SALDATURA	Scopo del corso è approfondire le nozioni teoriche fondamentali sulle caratteristiche dei gas di saldatura, il loro uso sia da bombola sia da rete di distribuzione, e il corretto uso delle apparecchiature specifiche.
◆ DIFETTI & CONTROLLI IN SALDATURA	
* LA NORMATIVA EUROPEA	
* BRASATURA	
* QUALIFICHE (patentini)	

CORSI SPECIALI

* ◆ TECNICO-COMMERCIALE PER DISTRIBUTORI DI MATERIALE SALDATURA E TAGLIO	
* ◆ IDRAULICO OGGI CON FIAMMA, ELETTRODO E TIG	Scopo del corso è approfondire i singoli elementi che costituiscono i procedimenti di saldatura e taglio, con particolare attenzione al raggiungimento di una buona manualità che consenta interventi in opera.
* LAMIERE ZINCATE	

Dove siamo



CENTRO MULTISERVIZI DI RIVOLI VERONESE

Il centro polifunzionale di **AIR LIQUIDE Welding Italia** sede di: **Magazzino Distribuzione, Divisione Automazione, Servizio Asset, Centro Sviluppo e Formazione (CSF), CEMONT S.p.A.**

Località Casalmenini - 37010 RIVOLI VERONESE

Tel. 045 6208901 - Fax 045 6200041

COME RAGGIUNGERLO (in auto)

→ **Arrivando da Verona** (entrata casello Verona Sud)

→ **Arrivando da autostrada A4 – Venezia/Milano**

*Dopo il casello di **Verona Sud** in direzione **Milano**, al primo svincolo seguire per **Trento-Brennero** ed immettersi sull'autostrada **A22**.*

*Proseguire per il Brennero ed uscire al casello di **Affi – Lago di Garda Sud**.*

→ **Arrivando da autostrada A4 – Milano/Venezia**

*Prima di arrivare a Verona imboccare lo svincolo per **Trento-Brennero** e immettersi sull'autostrada **A22**.*

*Proseguire per il Brennero ed uscire al casello di **Affi – Lago di Garda Sud**.*

→ **Arrivando dall'aeroporto di Verona Villafranca** (20' circa)

→ **Arrivando dalla Stazione FF.SS. di Verona** (40' circa)

*Seguire le indicazioni per autostrada A22, si percorrerà un tratto di tangenziale sino al casello di entrata **Verona Nord**.*

*Proseguire per il Brennero ed uscire al casello di **Affi – Lago di Garda Sud**.*

→ **Arrivando dal casello di Affi- Lago di Garda Sud**

*Prendere a sinistra e seguire le indicazioni per **Affi** e, quindi, per **Caprino Veronese**.*

*Dopo il semaforo, ad un bivio forzato, mantenere la destra e proseguire per circa 4 km. Troverete il **CENTRO MULTISERVIZI RIVOLI - Air Liquide Welding** sulla vostra sinistra.*



La consulenza



In una struttura rinnovata e adeguatamente organizzata, il **CSF** è dotato di un'aula multimediale per i corsi di formazione, postazioni di saldatura e taglio nelle quali è possibile testare materiali e impianti **Air Liquide Welding** e tutti i gas della gamma **Air Liquide**, dai gas combustibili **FLAMAL** fino alle miscele di saldatura della linea **ARCAL**.

Sono disponibili inoltre:
un servizio telefonico gratuita



e un indirizzo di posta elettronica
formazione@airliquide.com

mediante i quali i nostri tecnici sono in grado di fornire le migliori soluzioni a supporto di tutti coloro che quotidianamente operano nel settore della saldatura.



Qualifica saldatori e procedimenti



QUALIFICA UNI EN ISO 287 E UNI EN 13133

Le qualifiche **EN287 per i saldatori** e **EN 13133 per i brasatori** servono a dimostrare l'abilità dell'operatore e quindi devono tenere conto di tutte le variabili che possono richiedere abilità a livello differente:

- tipo di procedimento come MIG/MAG, TIG, Fiamma, elettrodo rivestito, ecc.
- tipo di materiale base come lamiera o tubo, acciaio comune, acciaio inox, leghe leggere, leghe di rame, ecc.
- posizioni di saldatura come piano, verticale, frontale, ecc.
- dimensione dei materiali come spessori e diametri
- mantenimento dell'abilità al passare del tempo e mantenimento delle condizioni di saldatura in accordo con quelle della prova

QUALIFICA UNI EN ISO 15614 e UNI EN ISO 13134

Le qualifiche **UNI EN ISO 15614** e **UNI EN ISO 13134** servono a dimostrare la buona qualità del giunto e la sua ripetitività e quindi devono tenere conto di tutte le variabili che possono modificare le caratteristiche meccaniche della giunzione:

- tipo di materiale base, spessori e diametri;
 - tipo di procedimento, posizione e tecnica di saldatura;
 - preparazione e geometria del giunto;
 - tipi, dimensioni e condizioni di trattamento dei materiali d'apporto;
 - parametri elettrici o di pressione e velocità di saldatura;
 - temperature di pre-riscaldamento, di interpass e di post-riscaldamento;
 - trattamenti termici post-saldatura;
 - tutte quelle indicazioni che caratterizzano il processo in questione.
-
- **L'unificazione europea ha cancellato vincoli e barriere ed ampliato i mercati su scala mondiale, aumentando gli scambi commerciali.**
 - **In questi scambi commerciali i rapporti tra committente e fornitore sono basati sulla gestione dei sistemi di qualità.**
 - **Ogni azienda deve poter dimostrare di compiere correttamente il proprio lavoro con la certificazione di: Prodotti, Operatori, Procedure, Struttura aziendale.**



Contatti

*Centro Sviluppo & Formazione
loc. Casalmenini
37010 Rivoli Veronese
Verona Italia
Tel. 045 6208901
Fax 045 6208967
formazione@airliquide.com*



www.airliquide.com

Fondato nel 1902, Air Liquide, leader mondiale nei gas industriali e medicinali e dei servizi ad essi connessi, opera in 72 paesi con 40.000 collaboratori. Il gruppo contribuisce con soluzioni innovative e con lo sviluppo costante di nuove tecnologie alla realizzazione di prodotti indispensabili per la vita e per la sua salvaguardia.