

PRESTOTIG II DC

Gamma industriale

Il meglio della saldatura TIG
con tecnologia inverter.

3
Anni

**GARANZIA
BLUE SKY**



PRESTOTIG II DC

Massime prestazioni in ogni condizione



Progettati per soddisfare le aspettative dei saldatori più esigenti, **PRESTOTIG II DC** sono stati sviluppati per essere affidabili e funzionali. Forniscono prestazioni ottimali e un'elevata affidabilità necessarie per il lavoro quotidiano sia in officina che sul posto di lavoro. Tutti hanno la gestione completa del ciclo di saldatura TIG.

3551-009



PRESTOTIG II DC

- Risultati di saldatura di elevata qualità su acciai al carbonio e inossidabili
- Per settori di attività altamente impegnativi.

2001-316



2001-317



Caldareria



2010-835

Impianti petrolchimici



Cantieristica navale



Offshore

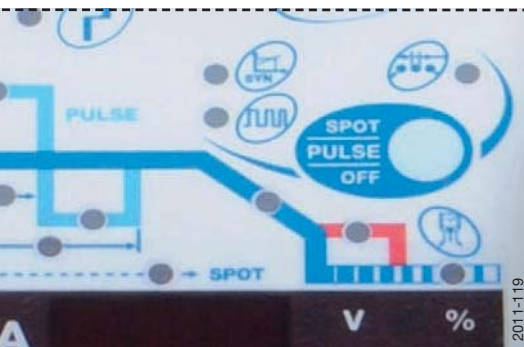


2008-760

Tubature

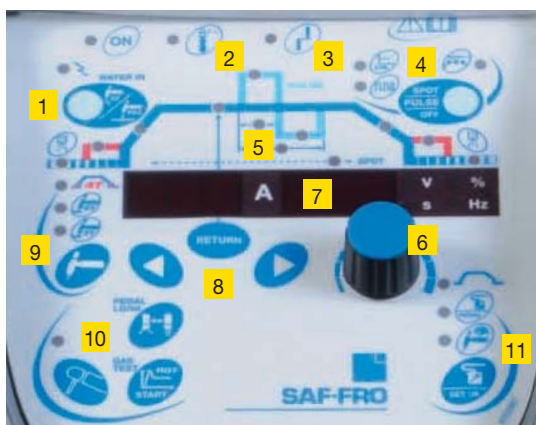


2010-810



Pulsato TIG e pulsato TIG SINERGICO. Con la regolazione di tutti i parametri degli impulsi, il processo TIG pulsato permette un migliore controllo del bagno di saldatura. Il sistema sinergico pulsato è una modalità supplementare che permette una regolazione della saldatrice più semplice. Con il pulsato sinergico, non c'è bisogno di regolare la corrente di saldatura o la frequenza degli impulsi di corrente. Basta solo inserire lo spessore del pezzo ed il diametro dell'elettrodo. Tutti gli altri parametri sono pre-programmati.

PRESTOTIG II pannello frontale



- 1 Selezione funzionamento TIG HF/ TIG Lift
- 2 Indicatore allarme termico
- 3 Indicatore allarme tensione di alimentazione
- 4 Selettore TIG / TIG pulsato synergico / Tig spot (temporizzata)
- 5 Layout ciclo di saldatura
- 6 Pomello principale di regolazione parametri
- 7 Display valore parametri
- 8 Selezione parametri
- 9 Selezione ciclo torcia 2T / 4T / 4T evoluto
- 10 Selezione funzionamento MMA
- 11 Abilitazione comando a distanza

Opzioni e accessori per PRESTOTIG II DC

Comando a distanza 5 o 10 metri



Per ordinare		
Comando a distanza manuale	5 m	W000263311
	10 m	W000270324

Pedale per comando a distanza



Per ordinare		
Comando a distanza a pedale	5 m	W000263313

Gruppo di raffreddamento



Per ordinare	
COOLER II DC	W000279722



Carrello T3

Per ordinare	
Carrello T3	W000277087

Torçe TIG



La nuova gamma di torçe PROTIG NG TIG si adatta perfettamente all'elevato livello di qualità offerto dalla macchina PRESTOTIG II DC.

Le torçe PROTIG NG risultano essere la perfetta interfaccia tra saldatrice ed operatore.

Pulsante torcia a forma di aletta: modelli RL

Pulsante torcia a forma di pulsante: modello EB.

I modelli EB sono modulari in quanto possono essere modificati con i diversi tipi di pulsanti.

Vedere la gamma completa nella brochure PROTIG NG



RL: Aletta



EB: Pulsante

	PROTIG NG 30 RL C5B		PROTIG NG 40 RL C5B		PROTIG NG 30 EB C5B		PROTIG NG 40 EB C5B	
Raffreddamento	ARIA							
Rapporto di intermittenza	200 A al 35%		250 A al 35%		200 A al 35%		250 A al 35%	
Dove impiegare	PRESTOTIG II 210DC		PRESTOTIG II 310-410DC		PRESTOTIG II 210DC		PRESTOTIG II 310-410DC	
Per effettuare un ordine	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt
	W000278370	W000278371	W000278372	W000278373	W000278398	W000278399	W000278400	W000278401
KIT usura	W000306443		W000306444		W000306443		W000306444	
	PROTIG NG 10 W RL C5B		PROTIG NG 35 W RL C5B		PROTIG NG 10 W EB C5B		PROTIG NG 35 W EB C5B	
Raffreddamento	ACQUA							
Rapporto di intermittenza	250 A al 100%		350 A al 100%		250 A al 100%		350 A al 100%	
Dove impiegare	PRESTOTIG II 310DC W		PRESTOTIG II 310-410DC W		PRESTOTIG II 310DC W		PRESTOTIG II 310-410DC W	
Per effettuare un ordine	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt
	W000278374	W000278375	W000278376	W000278377	W000278402	W000278403	W000278404	W000278405
KIT usura	W000306441		W000306444		W000306441		W000306444	

Sistema modulare:

Tutte le torçe vengono fornite con un modulo a pulsante singolo. Se si desidera un modulo di comando diverso, è necessario ordinarlo separatamente.

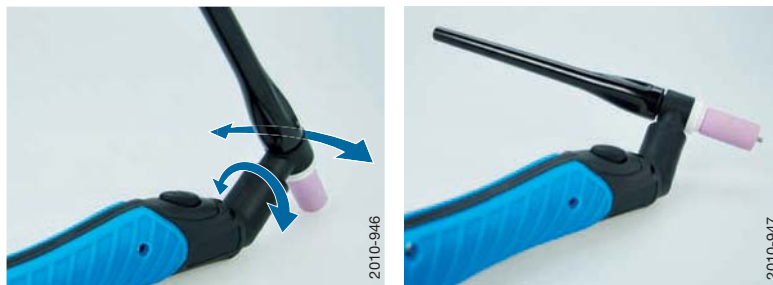


- 1 Potenziometro orizzontale - **W000279370**
- 2 Potenziometro verticale - **W000279246**
- 3 Pulsante doppio - **W000279242**
- 4 Aletta - **W000279245**

Per il potenziometro adattare il cablaggio alla macchina di saldatura utilizzando la spina a 5 poli.

In optional: Testine regolabili

Come optional sono disponibili corpi torcia regolabili. La saldatura in punti inaccessibili diventa più semplice. È possibile scegliere tra 2 testine, piccola e grande, da montare su corpi raffreddati ad aria o ad acqua.



- Corpo raffreddato ad aria - **W000279381**
- Corpo raffreddato ad acqua - **W000279382**
- Testina PROTIG NG 10 - **W000279383**
- Testina PROTIG NG 20-30 - **W000279384**

PRESTOTIG II DC



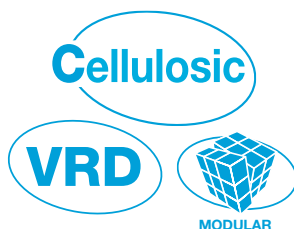
Inverter portatili monofase o trifase per saldare in MMA e TIG DC Alta qualità di saldatura sugli acciai non legati o inox.

PRESTOTIG II 210 DC, 310 DC (W), 410 DC(W)

Peso e dimensioni ridotte, carrozzeria robusta. Massima sicurezza grazie al VRD (Dispositivo di riduzione della tensione), unità trasportabile con carrello dedicato per lavorare in condizioni gravose. Possibilità di collegare un controllo remoto a pedale o manuale. Protetto contro la polvere e gli spruzzi, facile da usare. Controllo totale dalla macchina sul pannello frontale.

Vantaggi:

- Multiprocesso : TIG DC ed MMA (tutti gli elettrodi)
- TIG DC, TIG SPOT e TIG pulsato
- Ciclo TIG completo
- TIG DC HF e TIG DC Lift
- TIG pulsato sinergico
- Hot Start automatico per una miglior partenza a freddo in MMA
- Arc Force regolabile per ottimizzare la saldatura secondo il tipo di elettrodo (rutile basico o cellulosico)
- Modulare: versione ad acqua (300A -400A) o ad aria
- VRD available



- Partenza HF o Lift
- 2T / 4T
- Pre e Post-gas regolabile
- Arc Force regolabile



Caratteristiche tecniche

	PRESTOTIG II 210 DC	PRESTOTIG II 310 DC (W)	PRESTOTIG II 410 DC (W)
Tensione di alimentazione	230 V 1PH (+/-10%)	400 V 3PH (+20% / -15%)	
Assorbimento primario max (TIG)	4.8 kW	7.9 kW	13.1 kW
Tensione a vuoto	80 V	80 V	80 V
Rapporto intermittenza	30%	200 A	300 A
	60%	150 A	230 A
TIG a 40°C	100%	130 A	200 A
Regolazione di corrente	5 - 200 A	5 - 300 A	5 - 400 A
Diametro max elettrodi	3.2 mm	4.8 mm	6.0 mm
Dimensioni (lu x la x a)	Sorgente	410 x 180 x 390 mm	
	Sorgente + Cooler	-	
Peso	Sorgente	15 kg	22 kg
	Sorgente + Cooler	-	33 kg
Normativa	EN 60974-1 ; EN 60974-10		

Questo apparecchio è progettato per uso industriale e professionale (Vedi anche il manuale di istruzioni)

Per ordinare			
Sorgente	W000279723	W000279724	W000279725
Accessori			
COOLERTIG II DC	-	W000279722	
Carrello T3	W000277087		
Comando a distanza manuale	5 m	W000263311 (RC1)	
	10 m	W000270324 (RC1)	
Comando a distanza a pedale	5 m	W000263313 (FP1)	



Contatti

FRO - AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.

Via Torricelli 15/A

37135 Verona

Tel. +39 045 82 91 511

Fax +39 045 82 91 500

info.saldatura@airliquide.com

www.saf-fro.it



Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **80 Paesi** con **43.600 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.